

3^RDR cnc

Ventes, Conceptions et Fabrications
Machines d'usinages CN & Accessoires

Les Feux
72220 Saint Mars d'outillé
CFrancoischarlot@aol.com
F3DRcnc@aol.com

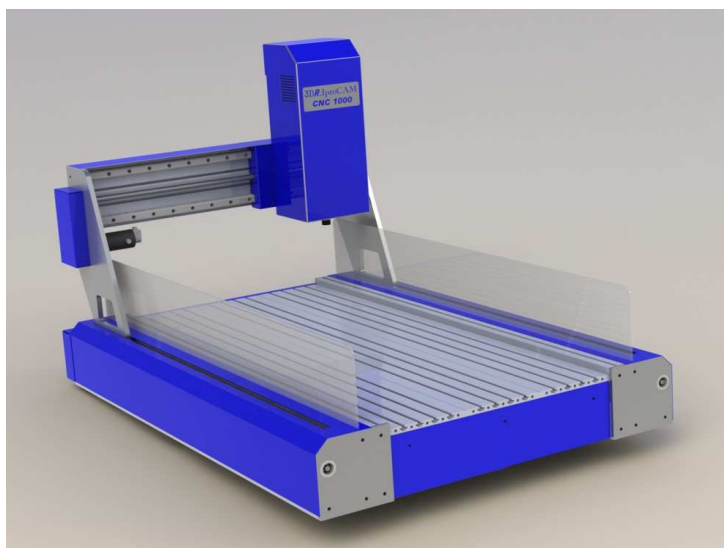
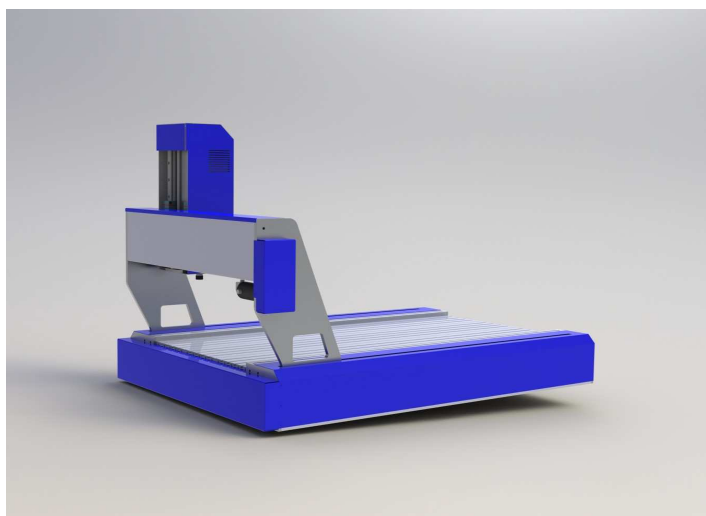
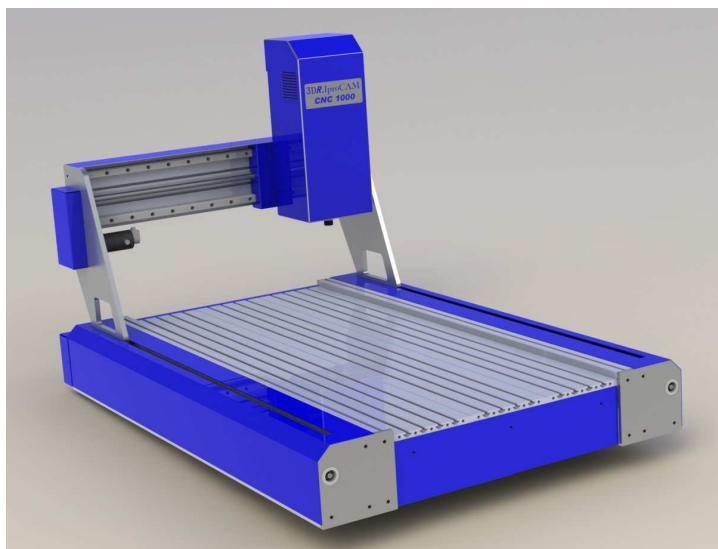
IproCAM



Logiciels
interfaces de contrôle

2 Rue du cimetière
59149 Aibes
contact@iprocam.com

Portique PRO CN TITAN 1000



Carters Plexiglass en option

Caractéristiques technique

La structure machine

- .Structure en profils aluminium à haute résistance mécanique.
- .Table en profil aluminium de forte section pour une grande rigidité et planéité.
- .Voiles supportants les axes Y et Z en aluminium usiné 2 faces de forte épaisseur, découpé au jet d'eau pour ne pas avoir de déformations géométrique.
- .Toutes les platines ou plaques utilisées pour les parties mécanique technique sont en aluminium usinées 2 faces, pour une géométrie parfaite.

Les courses utiles

- . Dimensions Table : 1300 x 600 mm avec rainure en té de 8 mm
- . Axe X : 1000 mm
- . Axe Y : 500 mm
- . Axe Z : 220 mm

La composition mécanique des axes

- .**Axe X** : Guidage par 2 rails et 4 patins à récirculations de billes, pré chargé, de forte section.
Vis à billes de chaque coté de la structure de qualité industrielle
- .**Axes Y & Z** : Guidage par 2 rails et 4 patins à récirculations de billes, pré chargé de forte section.
Vis à billes centrale de qualité industrielle.
- .Tous les rails de guidage ainsi que les patins à recirculation de billes sont localisés par usinage dans leurs supports avec précision.
- .Chaque extrémités de vis à billes sont montées sur double roulements à contact oblique pré chargés coté motorisation et roulements à billes coté opposé.

La motorisation des axes

- .moteur pas à pas 2,5 Nm , 3 A pour l'axe X et 1,8 Nm , 4 A , pour les axes Y et Z , rapides et précis.

La broche d'usinage

- .Broche HF 1,5Kw 400 Hz, 24000 tr/mm montée sur 4 roulements céramique haute vitesse.
- .Equipé d'un porte pinces ER20 pour queue de fraise d'un diamètre de 3 à 13 mm.
- .Cette broche est asservie par un variateur HF programmable de 600 Hz largement dimensionné.

La détection de position OM

- .Par 3 détecteurs inductifs précis de qualité industrielle.

Vitesses de déplacements des axes

- .Axe X : 4000 mm/mn
- .Axe Y : 4000 mm/s
- .Axe Z : 4000 mm/s
- .Résolution des mouvements : - de 1 μ m
- .Précision générale : 0,01 mm

Le contrôleur et le logiciel

- .Portique équipé d'un contrôleur CM5 au μ pas sur les 3 axes lproCAM.
Avec speed IT 160 Khz , afficheur , potentiomètre d'avance
- .Logiciel de pilotage NINOS V4 lproCAM.

Dimensions générales et poids

- .Dimensions générales : Long 1370 x larg 960 x haut 930 mm.
- .Poids : 150 Kg.

Portique livré chez le client avec une formation d'une journée sur site.

Renseignements mécanique : F3DRcnc@aol.com
Renseignements électronique : lproCAM@aol.com

Le concepteur se réserve le droit de modifier cette documentation ainsi que les caractéristiques technique sans préavis